



X Mig 350K

Inverter Mig 400V 3 Fasi



Multi



Sinergic



Memory



Arc Force



Rod Pulse™



Hot Start



Motogen.



V.R.D.

Normative e garanzie

60974-10 | 60974-5 | 60974-1



MADE IN
ITALY



INVERTER

La tecnologia Inverter concentra in una struttura compatta elevate prestazioni in saldatura facilitando la saldatura e riducendo le dimensioni e pesi.

MULTIPROCESS

X Mig 350K è un generatore multiprocesso: MIG, Gauging e MMA.

LCD

Il luminoso e pratico schermo LCD da 4,3" permette una semplice e intuitiva User Interface e un rapido richiamo dei programmi di saldatura Sinergici.

TRIGGER JOB

Pratica funzione che permette il richiamo di 3 diversi programmi di saldatura semplicemente premendo il pulsante torcia senza dover accedere al Generatore.

ST-ARC™

Controllo intelligente del processo Short-Arc in grado di controllare tutte le variazioni durante la saldatura. Il risultato è un arco molto concentrato, breve e controllato al 100%, una saldatura più fredda, meno apporto termico, minore deformazione del materiale e assenza di spruzzi con risparmio nei post trattamenti.

SMP™

STEL MODULE POWER massima flessibilità di inserimento di qualsiasi tipologia di componenti con vantaggi sulla reperibilità e aggiornamento tecnologico.

4 RULLI

X Mig 350K è dotato di un trainafilo a 4 Rulli per una perfetta trazione del filo di saldatura.



Stel Welding Division
Via Del Progresso 59

36020 Castegnero
(VI) - Italy

Tel. +39 0444 639525
Tel. +39 0444 639682

sales@stelgroup.it
www.stelgroup.it



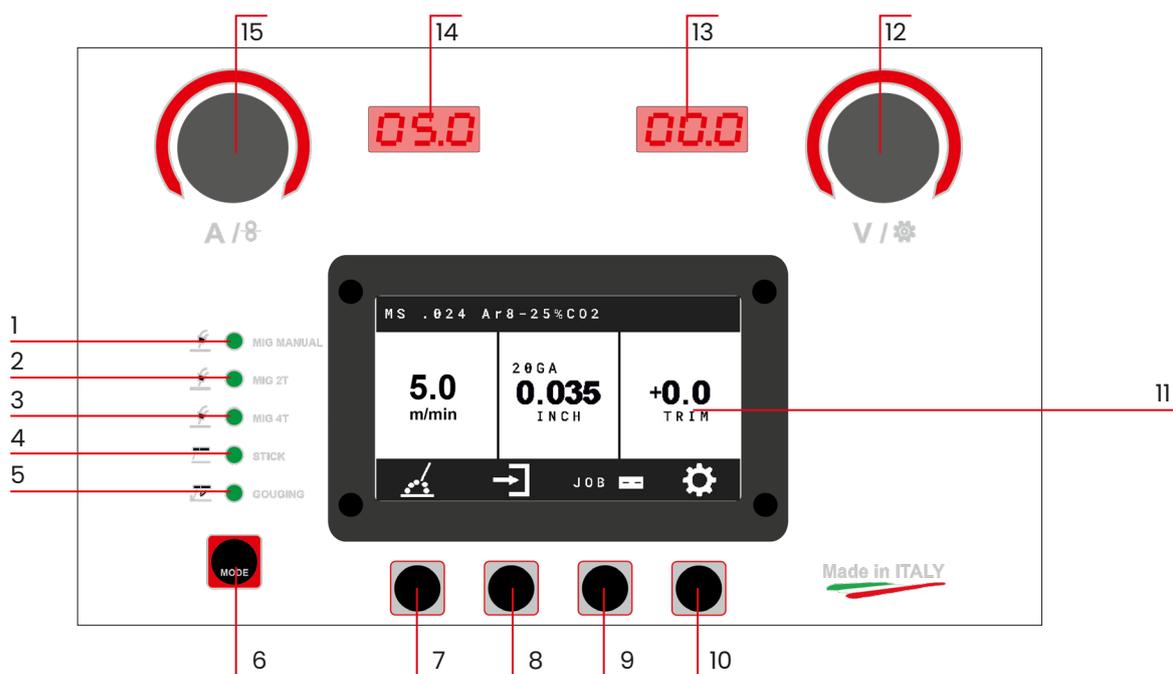
Dati Tecnici

| | | | |
|---------------------------|----------|-----------------------------------|--------------------|
| Tensione di Alimentazione | 400 V | Temperatura di Lavoro | 40°C |
| Fasi | 3 | Range di corrente | 15-320 A |
| Frequenza | 50/60 Hz | Corrente di Saldatura 40% (25°C) | 320 A |
| Corrente effettiva (35%) | 12,7 A | Corrente di Saldatura 100% (25°C) | 220 A |
| Potenza effettiva (35%) | 8,6 KVA | Corrente di Saldatura 35% (40°C) | 320 A |
| Fattore di forma | 0,82 | Corrente di Saldatura 60% (40°C) | 250 A |
| Efficienza | 85% | Corrente di Saldatura 100% (40°C) | 200 A |
| Tensione a Vuoto | 70 V | Cavo/Massa | 50 mm ² |
| Grado di Protezione | IP 23 S | Rulli trainafilo | 4 |
| Classe di Isolamento | H | Lunghezza x Larghezza x Altezza | 1000x440x820 |
| Classe di Idoneità | | Peso | 55 Kg |

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C.

Descrizione Pannello Frontale

- | | | |
|--|--|--|
| 1. Led modalità saldatura MIG Manuale | 6. Pulsante MODE | 12. Encoder regolazione tensione / altre funzioni SET |
| 2. Led modalità saldatura MIG 2T | 7. Pulsante Selezione Funzioni | 13. Display tensioni / altre funzioni SET |
| 3. Led modalità saldatura MIG 4T | 8. Pulsante Selezione Funzioni | 14. Display velocità filo / Corrente |
| 4. Led modalità saldatura Elettrodo | 9. Pulsante Selezione Funzioni | 15. Encoder regolazione velocità filo / Corrente |
| 5. Led modalità Gouging | 10. Pulsante Selezione Funzioni | |
| | 11. Display Digitale | |



Accessori

1. 6941800000

Estensione Garanzia 3&5 Anni

2. 601546000L

Torcia Spool-Gun

3. 601525000L

Kit scheda interfacciamento per
Torcia Spool-Gun

4. 602000000L

Cavo Massa 50mm² 3m

5. 602010000L

Cavo Pinza Porta Elettrodo 50mm²

6. 6043500000

Torcia Mig TMS 36 4m Air

7. 6361600000

Rullo d.37 1,0-1,2 Animato

8. 6360800000

Rullo d.37 1,2-1,6 Animato

9. 6364800000

Rullo d.37 0,6-0,8 Acciaio Carbonio

10. 6350700000

Rullo d.37 0,8-1,0 Acciaio Carbonio

11. 6360600000

Rullo d.37 1,0-1,2 Acciaio Carbonio
(incluso nel generatore)

12. 6364900000

Rullo d.37 0,8-1,0 Alluminio

13. 6360900000

Rullo d.37 1,0-1,2 Alluminio

14. 600571000L

Comando remoto RC1

15. 601687000L

Cavo comando remoto RC1 10m

16. 6014590000

Kit 4 Rulli Trainanti alluminio
1,0mm

17. 6014610000

Kit 4 Rulli Trainanti alluminio
1,2mm

18. 6015580000

Guaina Carbonio m.4 ø 1,0-1,2

19. 6014910000

Casco Aspire Jackson

20. 6055900000

Riduttore a 2 Manometri (Attacco
Gas Italiano)

